

導入リポート

大幸

柳太幸（名古屋市北区西味純、大森章弘社長、[☎ 052-903-8273](#)）は、HOYA CARD SYSTEM「LIS」シリアル版間欠機に搭載。テストを経て、本稼働を開始した。有版とデカルの印刷技術を融合し、高機能・高付加価値バベル開発や訂正シールの超短納期対応など、ユニークな事業を開拓する同社。本機では、LED-UV採用。テストと同社が得た導入メリットに迫った。（内田）



既設の凸版間欠機に搭載した HOYA 製 LED-UV システム（上）。

凸版間欠機の製造を推進する

高付加価値値段

UVシステムに関しては

以前から一般商業印刷

業界で採用が進む傾向にあ

ることで、大森社長自身も

把握していた。そのような

中で現状では、「インクなし

ストリップの面で顧客が

安心して購入できる」と

述べた。そこで、自社のコ

ンパニーモードが老舗的

感があり、それを解消す

ため、LED-UVシステム

は一つの選択肢としてお勧

めである」とコメントした。

省電力化・省スペースでメリット

手がける企業として設立以

て、印刷・加工の技術・ノ

ウハウを活用し、機能性・

ペルの開発・製造を推進。

同社はバベル印刷技術

の技術状況などと

連携して、バベル開発

や訂正シールの超短納

期対応など、ユニークな事業

を開拓する同社。本機は、

LED-UV採用。テ

ストを経て、本稼働を開始した。

有版とデカルの

印刷技術を融合し、

高機能・高付加価値バベル開発

HOYA 製 LED-UV システム

凸版間欠機に搭載

が課題。当社はこれまで

ロット対応が難しかっ

た。そこで、バベル印刷

技術を導入して、

バベル機と融合して

運用していくことを

目標とした。しかし、

コストを抑えること

も重要な要素だ。

そこで、バベル

印刷機と対応した

システムで端末加工を

施したPOラベルの小

ロット対応が可能にな

った結果、バベル印刷

技術を導入して、

バベル機を導入して

運用していくことを

目標とした。しかし、

コストを抑えること

も重要な要素だ。

そこで、バベル

印刷機と対応した

システムで端末加工を

施したPOラベルの小

ロット対応が可能にな

った結果、バベル印刷

技術を導入して、

バベル機を導入して

運用していくことを

目標とした。しかし、

コストを抑えること

も重要な要素だ。

そこで、バベル

印刷機と対応した

システムで端末加工を

施したPOラベルの小

ロット対応が可能にな

った結果、バベル印刷

技術を導入して、

バベル機を導入して、

運用していくことを

目標とした。しかし、

コストを抑えること

も重要な要素だ。

そこで、バベル

印刷機と対応した

システムで端末加工を

施したPOラベルの小

ロット対応が可能にな

った結果、バベル印刷

技術を導入して、

バベル機を導入して

運用していくことを

目標とした。しかし、

コストを抑えること

も重要な要素だ。

そこで、バベル

印刷機と対応した

システムで端末加工を

施したPOラベルの小

ロット対応が可能にな

った結果、バベル印刷

技術を導入して、

バベル機を導入して

運用していくことを

目標とした。しかし、

コストを抑えること

も重要な要素だ。

そこで、バベル

印刷機と対応した

システムで端末加工を

施したPOラベルの小

ロット対応が可能にな

った結果、バベル印刷

技術を導入して、

バベル機を導入して

運用していくことを

目標とした。しかし、

コストを抑えること

も重要な要素だ。

そこで、バベル

印刷機と対応した

システムで端末加工を

施したPOラベルの小

ロット対応が可能にな

った結果、バベル印刷

技術を導入して、

バベル機を導入して

運用していくことを

目標とした。しかし、

コストを抑えること

も重要な要素だ。

そこで、バベル

印刷機と対応した

システムで端末加工を

施したPOラベルの小

ロット対応が可能にな

った結果、バベル印刷

技術を導入して、

バベル機を導入して

運用していくことを

目標とした。しかし、

コストを抑えること

も重要な要素だ。

そこで、バベル

印刷機と対応した

システムで端末加工を

施したPOラベルの小

ロット対応が可能にな

った結果、バベル印刷

技術を導入して、

バベル機を導入して

運用していくことを

目標とした。しかし、

コストを抑えること

も重要な要素だ。

そこで、バベル

印刷機と対応した

システムで端末加工を

施したPOラベルの小

ロット対応が可能にな

った結果、バベル印刷

技術を導入して、

バベル機を導入して

運用していくことを

目標とした。しかし、

コストを抑えること

も重要な要素だ。

そこで、バベル

印刷機と対応した

システムで端末加工を

施したPOラベルの小

ロット対応が可能にな

った結果、バベル印刷

技術を導入して、

バベル機を導入して

運用していくことを

目標とした。しかし、

コストを抑えること

も重要な要素だ。

そこで、バベル

印刷機と対応した

システムで端末加工を

施したPOラベルの小

ロット対応が可能にな

った結果、バベル印刷

技術を導入して、

バベル機を導入して

運用していくことを

目標とした。しかし、

コストを抑えること

も重要な要素だ。

そこで、バベル

印刷機と対応した

システムで端末加工を

施したPOラベルの小

ロット対応が可能にな

った結果、バベル印刷

技術を導入して、

バベル機を導入して

運用していくことを

目標とした。しかし、

コストを抑えること

も重要な要素だ。

そこで、バベル

印刷機と対応した

システムで端末加工を

施したPOラベルの小

ロット対応が可能にな

った結果、バベル印刷

技術を導入して、

バベル機を導入して

運用していくことを

目標とした。しかし、

コストを抑えること

も重要な要素だ。

そこで、バベル

印刷機と対応した

システムで端末加工を

施したPOラベルの小

ロット対応が可能にな

った結果、バベル印刷

技術を導入して、

バベル機を導入して

運用していくことを

目標とした。しかし、

コストを抑えること

も重要な要素だ。

そこで、バベル

印刷機と対応した

システムで端末加工を

施したPOラベルの小

ロット対応が可能にな

った結果、バベル印刷

技術を導入して、

バベル機を導入して

運用していくことを

目標とした。しかし、

コストを抑えること

も重要な要素だ。

そこで、バベル

印刷機と対応した

システムで端末加工を

施したPOラベルの小

ロット対応が可能にな

った結果、バベル印刷

技術を導入して、

バベル機を導入して

運用していくことを

目標とした。しかし、

コストを抑えること

も重要な要素だ。

そこで、バベル

印刷機と対応した

システムで端末加工を

施したPOラベルの小

ロット対応が可能にな

った結果、バベル印刷

技術を導入して、

バベル機を導入して

運用していくことを

目標とした。しかし、

コストを抑えること

も重要な要素だ。

そこで、バベル

印刷機と対応した

システムで端末加工を

施したPOラベルの小

ロット対応が可能にな

った結果、バベル印刷

技術を導入して、

バベル機を導入して

運用していくことを

目標とした。しかし、

コストを抑えること

も重要な要素だ。

そこで、バベル

印刷機と対応した

システムで端末加工を

施したPOラベルの小

ロット対応が可能にな

った結果、バベル印刷

技術を導入して、

バベル機を導入して

運用していくことを

目標とした。しかし、

コストを抑えること

も重要な要素だ。

そこで、バベル

印刷機と対応した

システムで端末加工を